

30 años
de experiencia



Horno "Caltec" a convección forzada

Aplicación:

Para horneado de pintura, secado y calentamiento de todo tipo de producto y para cualquier tipo de tratamiento térmico hasta 650°C que requiera uniformidad de temperatura con circulación forzada de aire. Las dimensiones de estos hornos permiten la carga y descarga con carros, o a mano ingresando a ellos.

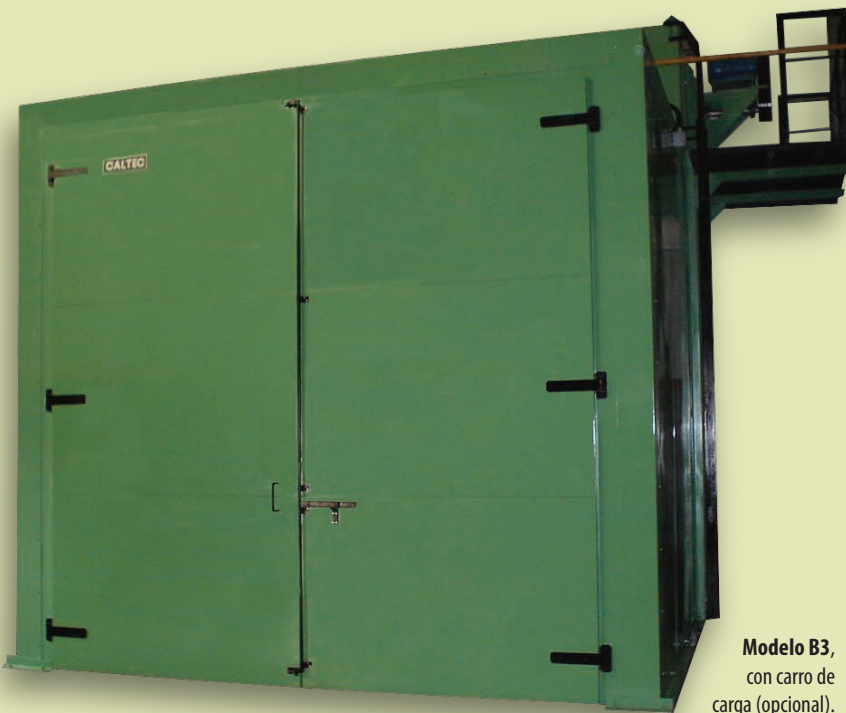


Opcionales:

- Cualquier tipo de control automático de temperatura.
- Sistema de seguridad por exceso de temperatura.
- Supervisión electrónica de llama (en caso de combustión).
- Alarma acústica y óptica.
- Puerta de tipo guillotina u otra.
- Carro de carga con o sin rieles.

Características

- Recirculación de aire de alta presión.
- Registro para ajustar la circulación de aire.
- Gran capacidad de calefacción.
- Registro para salida de aire saturado y para entrada de aire fresco.
- Construido con paneles de chapa plegada BWG N° 18 y reforzado con perfiles laminados.
- Piso de chapa laminada STD de 3,2 mm (1/8").
- Estructura soporte concebida para absorber los esfuerzos en forma adecuada.
- Excelente uniformidad de temperatura en la cámara de trabajo.
- Las puertas son abisagradas, de robusto diseño y tienen cierre hermético, garantizado con junta perimetral.
- Para temperaturas mayores de 450 °C el interior se construye con chapa AISI 304, 310 ó 316 según necesidad.
- Para temperaturas menores de 450 °C el interior se pinta con aluminio para muy alta temperatura.
- La calefacción puede ser eléctrica, a gas natural o envasado, con combustible líquido o vapor.
- El grupo calefactor y el recirculador podrán ubicarse en la parte superior o posterior del equipo según sea el tipo de circulación de aire adoptado y las necesidades de carga y uso del horno.
- El gabinete del tablero eléctrico es exterior, tiene puerta con cerradura y contiene los elementos de control, comando y potencia necesarios para el desarrollo de procesos.



Modelo B3,
con carro de carga (opcional).

MODELO	MEDIDAS ÚTILES			RECIRCULADOR		RECIRCULADOR		TEMPERATURA MÁXIMA (°C)	CAPACIDAD VOLUMÉTRICA (m³)
	ANCHO (mm)	ALTO (mm)	PROF. (mm)	CAUDAL (m³/min)	POTENCIA (HP)	ELECTR. (Kw/h)	GAS NAT. (Kcal/h)		
B1-250	1.220	1.220	1.830	4.200	1, 1/2	24	65.000	250	2,70
B1-350	1.220	1.220	1.830	4.200	1, 1/2	30	75.000	350	2,70
B1-450	1.220	1.220	1.830	7.200	3	60	125.000	450	2,70
B1-550	1.220	1.220	1.830	12.200	5, 1/2	80	175.000	550	2,70
B1-650	1.220	1.220	1.830	17.000	7, 1/2	100	225.000	650	2,70

Este cuadro continúa al dorso.

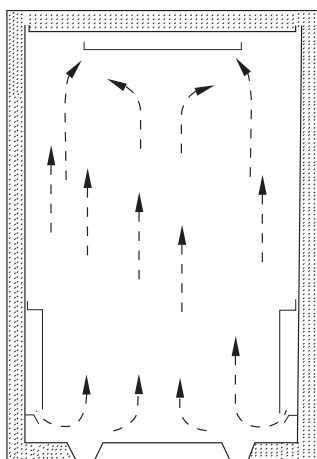
Horno "Caltec" a convección forzada

MODELO	MEDIDAS ÚTILES			RECIRCULADOR		RECIRCULADOR		TEMPERATURA MÁXIMA (°C)	CAPACIDAD VOLUMÉTRICA (m³)
	ANCHO (mm)	ALTO (mm)	PROF. (mm)	CAUDAL (m³/min)	POTENCIA (HP)	ELECTR. (Kw/h)	GAS NAT. (Kcal/h)		
B2-250	1.370	1.830	1.830	5.600	2	30	75.000	250	4,60
B2-350	1.370	1.830	1.830	5.600	3	40	100.000	350	4,60
B2-450	1.370	1.830	1.830	12.200	5, 1/2	80	175.000	450	4,60
B2-550	1.370	1.830	1.830	12.200	5, 1/2	100	225.000	550	4,60
B2-650	1.370	1.830	1.830	17.000	7, 1/2	120	250.000	650	4,60

MODELO	MEDIDAS ÚTILES			RECIRCULADOR		RECIRCULADOR		TEMPERATURA MÁXIMA (°C)	CAPACIDAD VOLUMÉTRICA (m³)
	ANCHO (mm)	ALTO (mm)	PROF. (mm)	CAUDAL (m³/min)	POTENCIA (HP)	ELECTR. (Kw/h)	GAS NAT. (Kcal/h)		
B3-250	1.525	1.830	2.135	7.200	3	40	100.000	250	6,00
B3-350	1.525	1.830	2.135	7.200	3	60	125.000	350	6,00
B3-450	1.525	1.830	2.135	12.200	5, 1/2	100	225.000	450	6,00
B3-550	1.525	1.830	2.135	17.000	7, 1/2	120	250.000	550	6,00
B3-650	1.525	1.830	2.135	17.000	7, 1/2	120	250.000	650	6,00

MODELO	MEDIDAS ÚTILES			RECIRCULADOR		RECIRCULADOR		TEMPERATURA MÁXIMA (°C)	CAPACIDAD VOLUMÉTRICA (m³)
	ANCHO (mm)	ALTO (mm)	PROF. (mm)	CAUDAL (m³/min)	POTENCIA (HP)	ELECTR. (Kw/h)	GAS NAT. (Kcal/h)		
B4-250	1.830	1.830	3.050	12.200	5, 1/2	60	65.000	250	10,20
B4-350	1.830	1.830	3.050	12.200	5, 1/2	80	75.000	350	10,20
B4-450	1.830	1.830	3.050	17.000	7, 1/2	120	125.000	450	10,20
B4-550	1.830	1.830	3.050	25.500	10	140	175.000	550	10,20
B4-650	1.830	1.830	3.050	25.500	10	160	225.000	650	10,20

INSTALACIÓN HORNO "CALTEC" A CONVECCIÓN FORZADA PARA SECADO O TRATAMIENTO TÉRMICO



Características eléctricas:

Nuestros equipos son diseñados para trabajar en redes de 3 x 380 v, 50 ciclos.

Por otras alimentaciones consultar.



Consultar con nuestro **Departamento de ingeniería** por modelos especiales.

Las características y valores pueden ser modificados a nuestro criterio si con ello se mejora lo indicado.

Diagrama de circulación:

La circulación de aire puede ser horizontal o vertical en correspondencia con la carga para obtener así uniformidad de temperatura en la cámara.

30 años
de experiencia

**SISTEMA DE CALIDAD
ISO 9001-2008**

SYSTEM CERTIFICATION
150 9001
SGS
Certificación de la Calidad

CALTEC
Hornos industriales

Mariano Moreno 4005 B1678AMA Caseros
Provincia de Buenos Aires República Argentina
Tel./fax 5411-4759-0362 Líneas Rotativas
Email: caltec@caltec.com.ar

diseño: dariointerweb@sion.com

www.caltec.com.ar