

Hornos automáticos para cremación

Modelo: **Eco Burner Gas**



Aplicación:

Estos equipos son el resultado de años de perfeccionamiento, se desarrollaron para cumplir todos los requerimientos existentes de funcionamiento maximizando el rendimiento energético y minimizando las emisiones de gases con una operación muy simple, asegurando un método confiable y económico de cremación que posibilita la completa eliminación de restos orgánicos.

Características:

Estas unidades son de robusta construcción y aseguran larga vida útil del revestimiento refractario debido a una cuidadosa selección de materiales y a la buena estabilidad dimensional de la estructura, aun en caliente.

- Cámara de cremación construida en chapa de acero al carbono y revestida interiormente con hormigón refractario.
- La cámara de cremación dispone de puerta frontal de introducción de féretros que es usada además, para la extracción de cenizas.
- Reactor térmico vertical, realizado en chapa de acero al carbono revestido interiormente con refractario.
- Chimenea vertical, revestida interiormente de hormigón refractario.
- Quemador de cámara de cremación.

- Quemador de cámara de post combustión.
- Quemadores según normas NAG201.
- Ventilador centrífugo para aporte del aire de cremación y de post combustión, dotado de válvulas de control manual.
- Válvula de control automático para la regulación del aire de la cámara de cremación.
- Operación simple, segura y automática.
- Proceso de cremación controlado por equipos digitales.
- Diseño seguro, comprometido con el medio ambiente.
- Tablero de comando y control en gabinete estanco IP65 de finas líneas exteriores con cerradura.
- Fácil montaje y puesta en marcha, equipo totalmente probado en fábrica.
- Industria Argentina.

+ **35** años de experiencia



Hornos automáticos "Caltec" para cremación



Características técnicas:

- Equipo: Horno crematorio automático, de cámara doble con control de proceso automático.
- Modelo: ECO BURNER GAS.
- Temperatura máxima de operación: 1200°C.
- Puerta de accionamiento Manual.
- Quemador primario y de Post combustión: Automáticos.
 - Seguridad falta de llama: Electrónica según NAG201-2016.
 - Combustible: Gas natural / GLP / Gas Oil.
 - Matrícula IGA: 2484
- Pirómetro controlador: Digital electrónico en cada cámara.
- Chimenea: de acero revestido con material refractario aislante.
- Toma de muestras para medición de la calidad de los gases según Norma IRAM 29230.

Parámetros específicos de funcionamiento

- Temperatura de operación cámara de incineración: 800/900 °C.
- Temperatura operación cámara Post-combustión: 1000 /1200 °C.
- Capacidad del horno: 75 Kg/hora.
- Alimentación de potencia y comando: 3 x 380 V 50 Hz.
- Frecuencia de trabajo: 2 a 4 Cremaciones Diarias.

Referencia del fabricante:

CALTEC S.R.L. es una **empresa argentina** fabricante de hornos industriales de comprobada y certificada calidad desde 1984. Utiliza los mejores componentes de combustión y control, materiales refractarios y aislantes de excelente calidad para proporcionar equipos de cremación Premium, de alta eficiencia y bajo mantenimiento.

- Termocuplas: Tipo "K" Blindadas.
- Peso de la unidad: 8.350 Kg aproximadamente.
- Materiales refractarios: La superficie interior, pisos, paredes y techo se construyen con hormigón refractario de 60% de alúmina, moldeado y sujetado con ganchos de acero inoxidable a la estructura de la cámara. El respaldo aislante se realiza con fibra cerámica en espesor 40 mm, densidad 128 kg/m³, igual para puerta de carga y cenicero.
- Materiales eléctricos y de control: Se proveerán materiales de primeras marcas, con fácil reposición y con repuestos asegurados en plaza, contando con representantes oficiales de cada una de las marcas.
- Calidad ISO9001-2015 Certificada.



Tiempo de cremación

90-120 minutos

+ 35 años de experiencia



Mariano Moreno 4005 B1678AMA Caseros
Provincia de Buenos Aires República Argentina
Tel./fax 5411-4759-0362 Líneas Rotativas
Email: caltec@caltec.com.ar

